



ORATORIA.



I. Participantes

- a. Cada delegación podrá participar con dos estudiantes como máximo.
- b. Los participantes deberán presentarse con un código de vestimenta, el cual consiste de: zapatos negros, falda oscura y blusa blanca en el caso de las mujeres, y zapatos negros, pantalón oscuro y camisa blanca en el caso de los hombres.

II. Registro

- a. Los participantes deberán registrarse por lo menos 15 minutos antes del inicio de la prueba, en caso contrario, no tendrán derecho a participar.
- b. Al momento de su registro, cada participante deberá entregar 6 copias del texto a orar.

III. Procedimiento

- a. El concurso constará de dos etapas.
- b. En cada etapa los participantes dispondrán de un tiempo de exposición de 3 a 6 minutos. Quién no cumpla con el tiempo establecido, tendrá una penalización del 30% sobre su calificación final.
- c. En cada etapa, el orden de participación será sorteado.
- d. En la primera etapa participarán todos los concursantes.
- e. Es necesario que haya un mínimo de 10 participantes para que se lleve a cabo la segunda etapa.
- f. Pasará a la segunda etapa solo 40% de los participantes, aquellos que hayan obtenido las más altas calificaciones en la primera etapa.
- g. En la segunda etapa los participantes tendrán que exponer un tema sorteado de los que contiene esta convocatoria, cuidando que el tema de cada participante en esta etapa sea diferente al que expuso en su primera participación. El tiempo para preparar el discurso a improvisar será de 3 minutos a partir de entregado el tema al participante. Tanto el tema, al igual que la participación será por sorteo.
- h. En caso de empate en la fase final, el jurado asignará el tema a desarrollarse fuera de la convocatoria y se apegará a lo establecido en el punto anterior.



INSTITUTO TECNOLÓGICO DE SONORA
Educar para Trascender



XXXIV
OLIMPIANEC
ITSON • C.D. OBREGÓN • 2018



IV. Aspectos a calificar

- a) Del orador. - voz, dominio del tema, expresión corporal e impacto en el auditorio.
- b) Del discurso. - estructura, argumentación, propuesta o mensaje y conocimiento del tema.

V. Temas

- a. Contribuciones de la Ingeniería Civil en México
- b. Protagonismo de la mujer en la Ingeniería Civil.
- c. La construcción con materiales amigables al medio ambiente.
- d. El compromiso de un Ingeniero Civil ante la edificación en zonas de riesgo.
- e. El aprovechamiento de los recursos hídricos en México.
- f. El progreso de México a más de 100 años de la revolución.
- g. El impacto de la contaminación ambiental los sistemas de actividad humana.
- h. Las redes sociales como una nueva forma de comunicación.
- i. Perspectivas de la Universidad en México a 107 años de su nacimiento.
- j. La discriminación de las etnias indígenas en México.

VI. Jurado calificador

Estará integrado por personajes de renombre en el tema, y su fallo será inapelable.

NOTA

*En la presente convocatoria se entiende por tema y eje temático a los temas dados por la delegación que realiza ésta competencia.

*En la presente convocatoria se entiende por título al nombre asignado al discurso por el participante.

*En ésta prueba los concursantes deberán apearse a los lineamientos de la ORATORIA CLÁSICA, haciendo mención y remarcando que ésta prueba NO es de expresión oral.